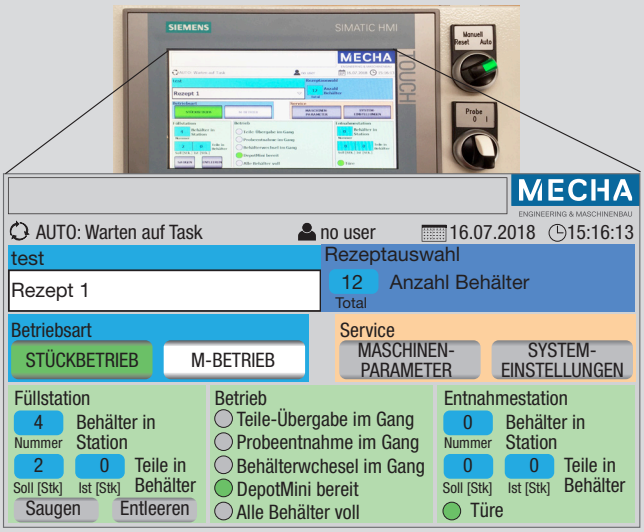
Steuerung für DepotMini

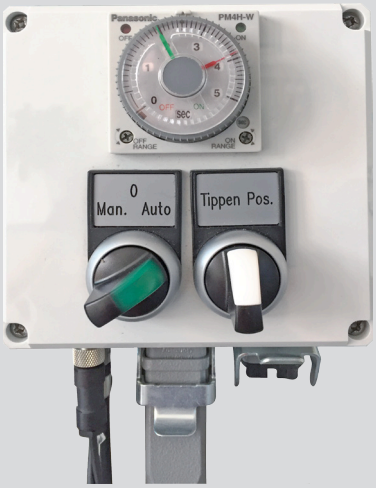
MECHA
ENGINEERING & MASCHINENBAU

Standard Control

Touch Control



Time Control



	Standard Control	Touch Control	Time Control
Zeitbetrieb	x		x
Stückbetrieb	x	x	
M-Betrieb	x	x	
Teilemenge Stückbetrieb	Feste Menge Prüf- und Produktionsteile	Beliebige Menge Prüf-und Produktionsteile pro Behälter	
Anzahl Rezepte	1	10	1
Unterscheidung Produktions- und Kontrollteile	x	x	x
Einzelbehälter Entleeren		x	
Mit DepotVacuum erhältlich	x	x	
Probeentnahme im Auto Modus	x	x	
Touch Bildschirm		x	
Login		x	
Sprachen (de, fr, en)	1 Sprache nach Wahl	Sprachen umschaltbar	

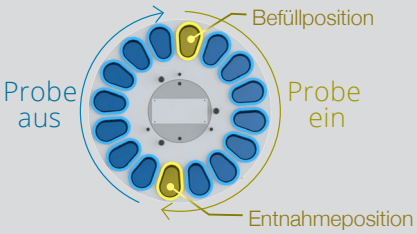
Betriebsarten

- Zeit-Betrieb: Die Produktions- und Prüfbehälter werden nach einer fixen Zeit weitergeschaltet
- Stückzahl-Betrieb: Die Produktions- und Prüfbehälter werden nach einer bestimmten Stückzahl weitergeschaltet
- M-Befehl-Betrieb: Die Produktions- und Prüfbehälter werden mit einem M-Befehl weitergeschaltet.

Maschinen-Schnittstelle

- **DepotMini voll** im Automatik-Betrieb, wenn alle Behälter gefüllt
- **DepotMini bereit** im Automatik-Betrieb

Probeentnahme



Automatik-Betrieb

Im Automatik-Betrieb werden die folgenden Signale ausgegeben:

- DepotMini betriebsbereit
- DepotMini voll

Behälter entleeren

Manuelles Weitertakten zum Entleeren der Behälter